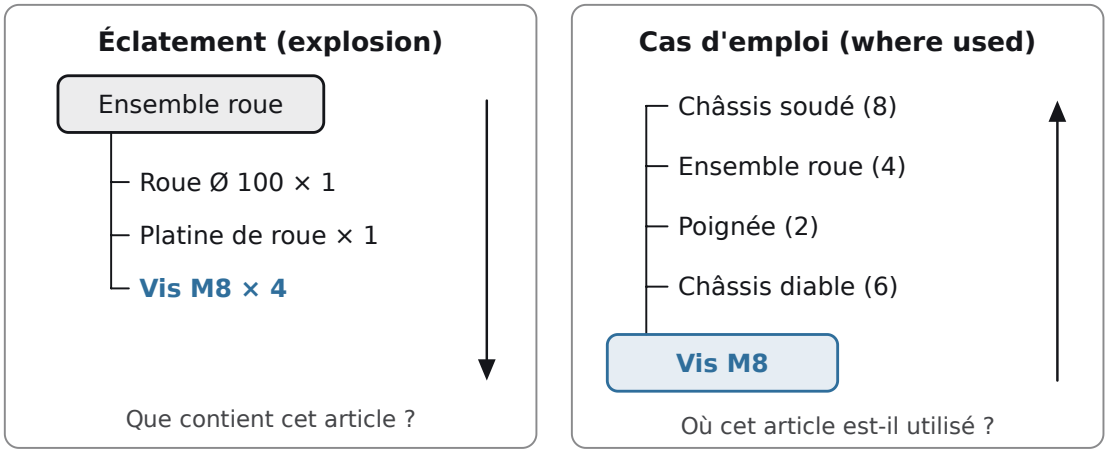
FICHE MÉMO IMPRIMABLE

Cas d’emploi (where used) d’une nomenclature : un exemple complet

BAOUCH.FR
Version du 12 novembre 2026

1. La nomenclature lue à l'envers



Point clé : **une nomenclature est enregistrée chez le parent**. L'assemblage connaît ses composants ; la pièce, elle, ne sait pas où elle est utilisée. Le cas d'emploi est donc toujours un **calcul** sur l'ensemble des nomenclatures (un index inversé). C'est pourquoi un fichier Excel isolé ou une CAO sans base de données ne savent pas répondre, alors qu'un PDM, un PLM ou un ERP le font en une requête.

Vue	Question	Résultat
Cas d'emploi à un niveau	Quels articles contiennent directement ce composant ?	Les parents directs, avec la quantité par parent
Cas d'emploi multiniveau (indenté)	Par quels chemins ce composant remonte-t-il jusqu'aux produits finis ?	L'arbre inversé, niveau par niveau
Cas d'emploi des produits finis	Dans quels produits finis, et combien de fois ?	Une ligne par produit, quantités cumulées sur tous les chemins

2. L'exemple chiffré : une vis, deux produits

On reprend le chariot de l'article sur la nomenclature multiniveau et on lui ajoute un second produit, un diable, qui partage l'ensemble roue et la vis M8. Les nomenclatures à un niveau sont :

Parent	Composants (quantité par parent)
Chariot	Châssis soudé × 1, ensemble roue × 4, poignée × 1
Diable	Châssis diable × 1, ensemble roue × 2, bavette × 1
Châssis soudé	Tube 40 × 40 × 4, **vis M8 × 8**
Ensemble roue	Roue Ø 100 × 1, platine de roue × 1, **vis M8 × 4**
Poignée	Tube Ø 25 × 1, **vis M8 × 2**
Châssis diable	Tube Ø 25 × 2, **vis M8 × 6**

Cas d'emploi à un niveau de la vis M8

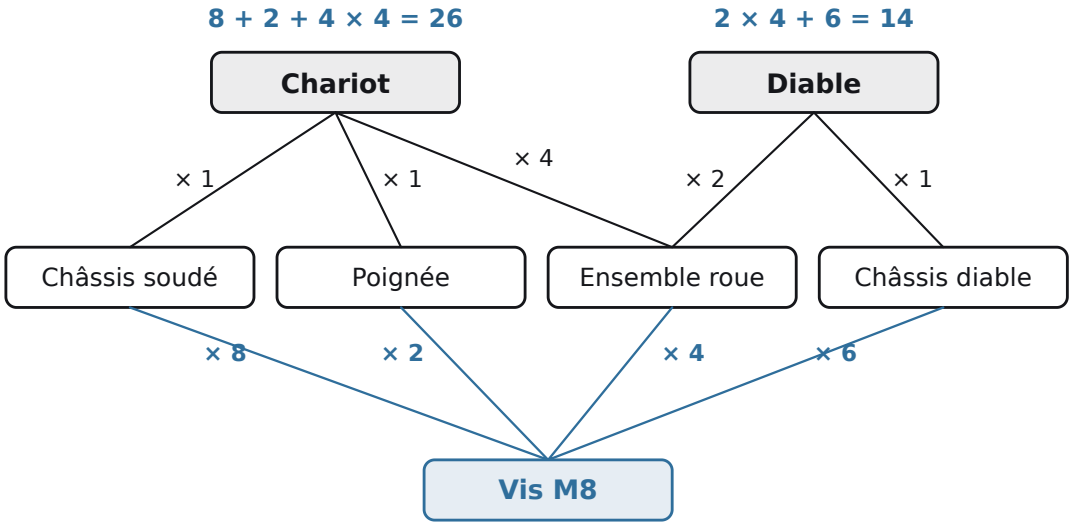
Parent direct	Quantité par parent
Châssis soudé	8
Ensemble roue	4
Poignée	2
Châssis diable	6

Chaque niveau remonte d'un cran. La quantité cumulée est le nombre de vis M8 contenues dans *une* unité de l'article de la ligne : on multiplie les quantités le long du chemin.

Niveau	Article parent	Qté par parent	Vis M8 par unité
.1	Châssis soudé	8	8
..2	Chariot	1	8
.1	Ensemble roue	4	4
..2	Chariot	4	16
..2	Diable	2	8
.1	Poignée	2	2
..2	Chariot	1	2
.1	Châssis diable	6	6
..2	Diable	1	6

Cas d'emploi des produits finis

Produit fini	Chemins	Vis M8 par produit
Chariot	8 + 16 + 2	**26**
Diable	8 + 6	**14**



4. À quoi sert le cas d'emploi

Situation	Question posée au cas d'emploi	Vue utile
Modification d'une pièce	Quels ensembles, plans et produits sont touchés ? Faut-il un nouvel indice ou une nouvelle référence ?	Multiniveau
Composant obsolète ou fournisseur défaillant	Quels produits bloquer, combien de pièces faut-il pour finir les séries en cours ?	Produits finis, avec quantités
Standardisation	Cette pièce est-elle réutilisée ? Deux références quasi identiques ont-elles chacune un seul parent ?	À un niveau
Nettoyage de la base articles	Quels articles n'ont aucun parent ? (orphelins, doublons, essais)	À un niveau, résultat vide
Pièce de rechange	Sur quelles machines livrées cette pièce est-elle montée ?	Produits finis

Le premier usage est de loin le plus important : une demande de modification sans cas d'emploi est une modification dont on ne connaît pas l'impact. C'est l'étape d'analyse d'une demande ECR, et c'est aussi ce

qui décide entre changer l'indice ou créer une nouvelle référence : si la pièce modifiée n'est plus interchangeable dans *tous* ses cas d'emploi, elle change de numéro.

Valeurs de référence reprises de l'article https://www.baouch.fr/blog/cas-emploi-where-used-nomenclature/, qui détaille les hypothèses, les formules et les cas limites. Pour un usage critique, vérifiez dans la norme en vigueur ou la documentation du fabricant. Libre d'impression et de diffusion avec mention de la source.