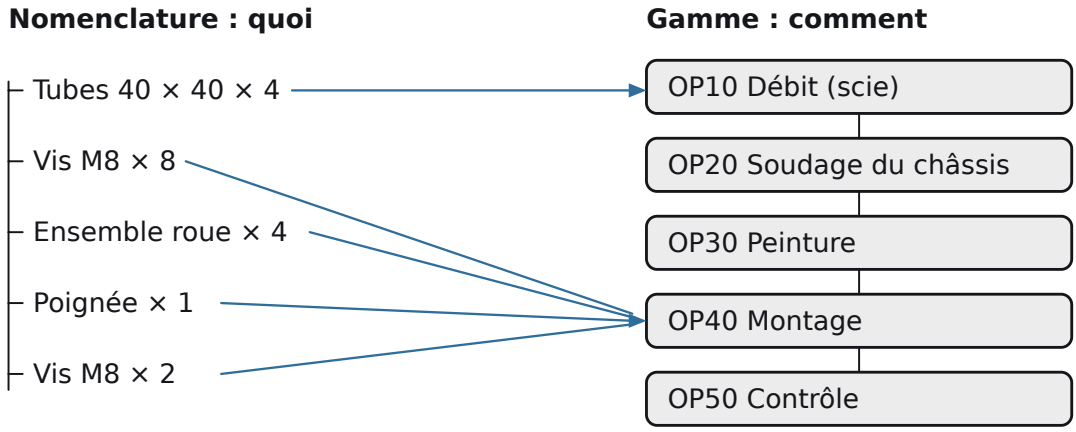
FICHE MÉMO IMPRIMABLE

Nomenclature et gamme de fabrication : un exemple complet

BAOUCH.FR
Version du 18 novembre 2026

1. Quoi et comment : nomenclature et gamme

	Nomenclature (BOM)	Gamme de fabrication (routing)
Question	De quoi est-il fait ?	Comment le fabrique-t-on ?
Une ligne, c'est	un composant et sa quantité	une opération, son poste et ses temps
Unités	pièces, kg, m, litres	minutes ou heures, par lot et par pièce
Qui l'écrit	le bureau d'études (eBOM), puis les méthodes (mBOM)	les méthodes
Sert à	achats, stock, calcul des besoins, coût matière	charge des postes, délais, suivi d'atelier, coût de main-d'œuvre et machine

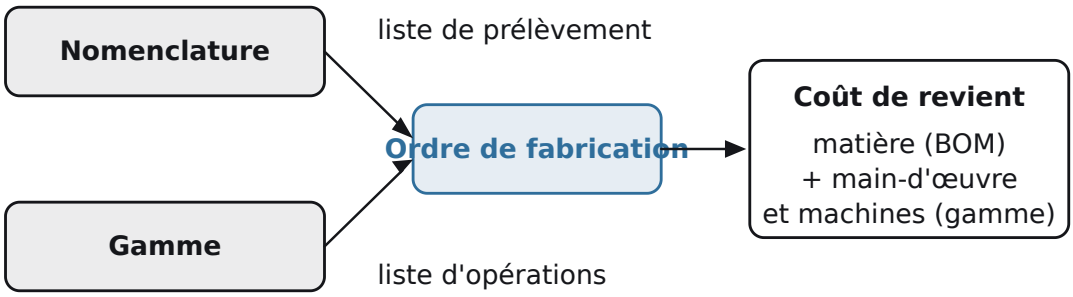


2. L'exemple chiffré : la gamme du chariot

On reprend le chariot du dossier nomenclature. Voici une gamme possible, avec des temps et des taux horaires d'exemple, à remplacer par ceux de votre atelier :

Opération	Poste	Réglage (min)	Unitaire (min)	Taux horaire	Composants consommés
OP10	Scie	15	4	45	4 tubes 40 × 40
OP20	Soudure	20	25	60	—
OP30	Peinture	30	10	55	peinture
OP40	Montage	10	18	45	4 ensembles roue, 1 poignée, 8 + 2 vis M8
OP50	Contrôle	0	5	50	—

Pour un ordre de **10 chariots** : temps = réglage + 10 × unitaire, soit 55, 270, 130, 190 et 50 min, **695 min (11,6 h)** au total ; coût = temps × taux, soit **614,6** pour l'ordre et **61,5 par chariot**, dans l'unité du taux horaire. Pour **1 chariot**, le même calcul donne 137 min et **121,1 par chariot** : les 75 minutes de réglage ne sont plus partagées. C'est tout l'enjeu de la taille des lots.



Valeurs de référence reprises de l'article https://www.baouch.fr/blog/nomenclature-gamme-fabrication-bom-routing/, qui détaille les hypothèses, les formules et les cas limites. Pour un usage critique, vérifiez dans la norme en vigueur ou la documentation du fabricant. Libre d'impression et de diffusion avec mention de la source.